

Janfire duoflame



Janfire Duoflame

Funktionsbeschreibung

Der Janfire Duoflame ist die Kaskadenlösung in Form zweier eigenständiger Brenneinheiten in einem gemeinsamen Kessel. Diese aus der Technik großer Heizungsanlagen bekannte und bewährte Konstruktion bietet auch in kleineren Leistungsbereichen optimale Effektivität. Der Duoflame verbindet minimalen Platzbedarf mit der Möglichkeit, durch seine Doppelbrenner optimal auf Grund- und Spitzenlastanforderungen zu reagieren. Durch die Verwendung des Janfire NH Pelletbrenners kommt ein tausendfach bewährter Pelletbrenner im Duoflame zum Einsatz. Dies garantiert hohe Betriebssicherheit und die Möglichkeit, ein breites Spektrum unterschiedlicher Pelletqualitäten zwischen 6 – 12 mm zu verbrennen, sowie Wartungs- und Servicefreundlichkeit bei günstigen Anschaffungs- und Betriebskosten.

Die automatische Selbstreinigung des Janfire NH Brenners ergänzt die optionale automatische Ascheaustragung und die Entrußungsvorrichtung des Duoflame. Damit ist ein vollautomatischer Betrieb der Heizungsanlage ohne zusätzliche Service- oder Standzeiten über einen Zeitraum von einigen Wochen möglich. Zur Optimierung der Verbrennung ist der Duoflame mit einem Saugzuggebläse ausgestattet.

Daß grosse Kesselwasservolumen ermöglicht eine schnelle Warmwasserbereitstellung für den Heizkreislauf. Unterstützt durch den modulierenden Brennerbetrieb ist nur ein kleiner externer Wärmespeicher notwendig. Das Duoflame-Heizsystem kann einen jährlichen Heizölverbrauch bis zu 16.000 l CO₂-neutral ersetzen.

Automatische Kesselentaschung

Die Standardversion des Duoflame Systems kann mit einem System zur automatischen Kesselentaschung und zur automatischen Entrußung der Konvektorheizflächen ergänzt werden. Die automatische und regelmäßige Entrußung der Registerrohre erhöht den Kesselwirkungsgrad und senkt die Abgastemperaturen.

Die anfallende Asche wird zum großen Teil automatisch aus dem Kessel in einen separaten Aschebehälter gefördert. Hierdurch ist nur noch einer Entleerung pro Heizsaison notwendig. Eine optionale elektrische Heizpatrone gibt zusätzliche Frostsicherheit zum ohnehin doppelt gesicherten Zweibrenner-System.

Pelletsbrenner NH

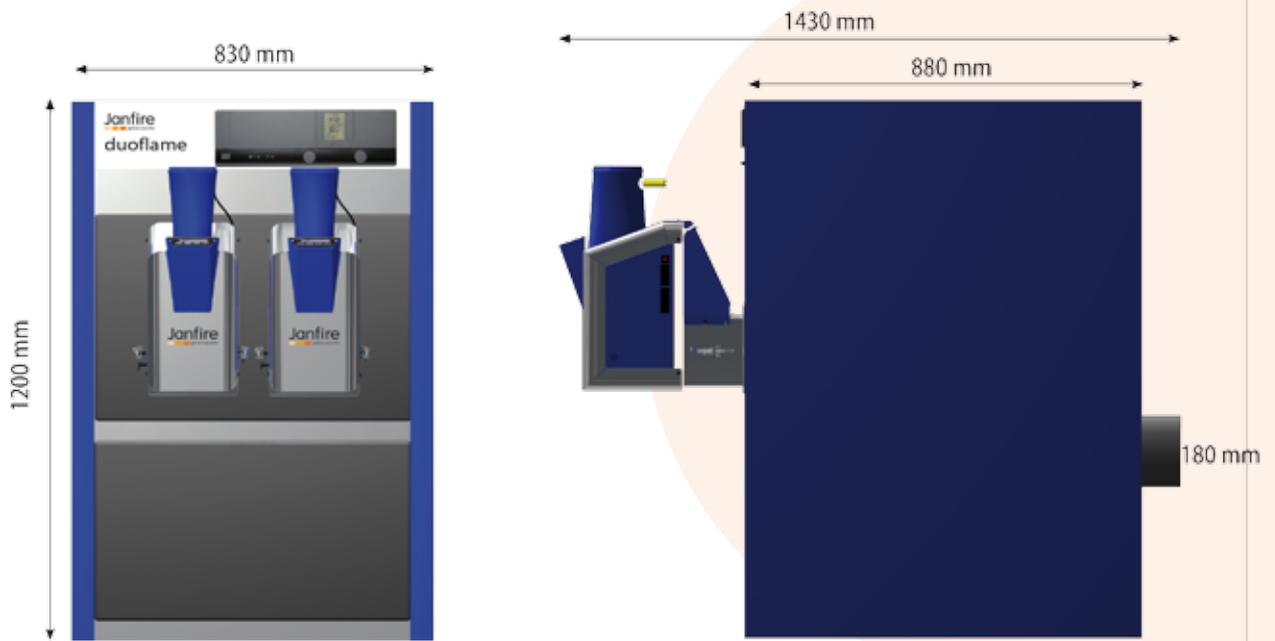


Der Janfire NH Pelletbrenner hat Dank seiner patentierten und einzigartigen Konstruktion die längsten Wartungsintervalle aller auf dem Markt befindlichen Pelletbrenner. Der Brenner arbeitet automatisch und selbstreinigend, so dass Wartung oder Kontrollen erst nach mehreren Wochen Betrieb erfolgen müssen.

Der patentierte, bewegliche Brennkammerboden schiebt Asche und andere Verbrennungsrückstände abhängig von der verbrauchten Brennstoffmenge aus der Brennkammer in die Aschebox des Kessels. Hierdurch wird eine zusätzliche, manuelle Reinigung erst nach mehreren Wochen Dauerbetrieb notwendig.

Mit dem optionalen Temperatursensor arbeitet der Pelletbrenner NH voll modulierend und passt seine Leistung selbsttätig dem Bedarf an. Neben einer erheblichen Verminderung des Brennstoffverbrauchs werden hierdurch die Stromverbrauchs- und Emissionsintensiven Startvorgänge erheblich reduziert!

- optional Modulationsfühler und Lamdasonde
- für den Betrieb mit 6–10 mm Pellets nach DinPlus (andere Qualitäten möglich)
- Feuerungsautomat mit Selbstdiagnose nach EN15270



Technische Daten Kessel:

- El. Anschluss:	230 V AC +/- 10 %, 50 Hz
- Stromverbrauch im Betrieb	80W
- Abmessungen (mit Brenner)	H 1200mm, B 830mm, T 1430mm
- Leistungsbereich	15 - 40 kW
- Heizungswasser-Volumen im Kessel	200 l
- Volumen Brenn- u. Ascheraum	160 l
- Gesamtgewicht (incl. Tür u. Brenner)	450 kg
- Abgang Rauchgasrohr Flansch	145 mm, hinten oder oben
- Notwendiger Unterdruck im Kessel	10 Pa

Unterdrucksystem DC1 im Lieferumfang enthalten.

Zubehör:



Fragen Sie uns auch nach

- Fördersystemen
- Lambda-Sonde
- Pellet Lagersystemen
- Pufferspeichern
- Regelungssystemen

Weitere Produkte:



Combiflame



Monoflame



Compact



Jet System

Janfire GmbH
Bassin 44
18513 Wendisch Baggendorf

Telefon: 038326 / 8 51 61
Fax: 038326 / 8 51 62

www.janfire.de
info@janfire.de.com

Überreicht durch:



SIB Ingenieurbüro
Rotkehlchenweg 12
25421 Pinneberg

Telefon: 04101 480732
Fax: 04101 480731
Mobil: 01512 4190152
Email: info@sibbertsen.com
www.sib-heiztechnik.de

Technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.